

CFS-300A **TRONCONNEUSE SEMI-OPTIMISEE A BUTEE POUSSOIR**

Une conception de haute technologie, une construction de qualité pour une prestation exceptionnelle.



Primo CFS-300A, une technologie avancée pour une coupe à grande vitesse

Conçue et usinée pour une découpe à haute vitesse, le dernier modèle de chez **Primo**, la tronçonneuse à entraînement continu CFS-300A vous permet de faire des coupes de défauts faciles, précises et efficaces. Sa haute vitesse d'entraînement de 60m/min vous garantit une croissance fulgurante de votre productivité. L'entrée rapide des pièces à travailler s'effectue grâce à la butée-poussoir alimentée par un Servo Moteur de haute précision. Différents modes de coupe sont disponibles. La machine est équipée d'un contrôleur facile d'utilisation.

*Pour des découpes performantes et un travail de précision
le meilleur choix à faire est celui de la CFS-300A de Primo.*

■ EQUIPEMENTS :

- Haute précision de coupe de $\pm 0,2\text{mm}$.
- Barrières de sécurité pour une protection optimale de l'utilisateur.
- Contrôleur équipé d'un écran tactile pour une utilisation simplifiée.
- Idéale pour les fabriques de meubles ou de préparation de matériel en petits lots, elle répond aux besoins de flexibilité de découpe.
- Egalement idéale pour la découpe de matériel non cubique, mouluré ou cylindrique.
- Découpe de haute précision adaptée au pièces très courtes.



Ecran tactile

Le contrôleur est équipé d'un écran tactile pour un utilisation simplifiée



Servo-Moteur à haute précision

Spécialement conçu pour la CFS-300, le Servo-Moteur est très pratique pour l'entraînement de la butée-poussoir à l'entrée.



Rouleau presseur latéral d'entrée

Le rouleau presseur latéral d'entrée maintient fermement les pièces à travailler pendant la découpe.



Rouleau presseur de sortie

Le rouleau presseur de sortie apporte de la fluidité et de la stabilité pendant la sortie des pièces.



Butée-poussoir

La pièce à travailler est introduite par la plaque de pression alimentée par le Servo-Moteur qui procure un positionnement de haute précision. Le mécanisme d'entraînement se déplace en suivant le guide de déplacement linéaire.

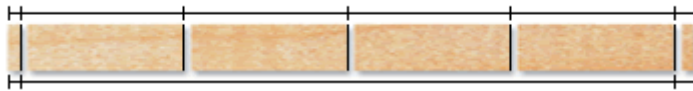


Capteur de marques

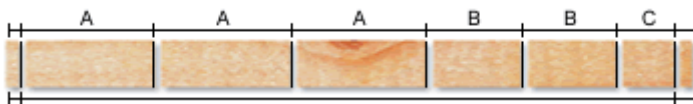
Permet la découpe de sections de bois préalablement marquées.

■ MODES DE COUPE :

■ Mode de coupe fixe en longueur

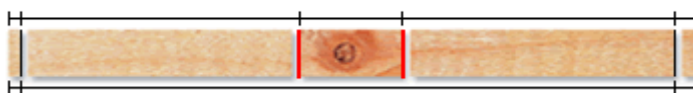


■ Mode de coupe séquentiel

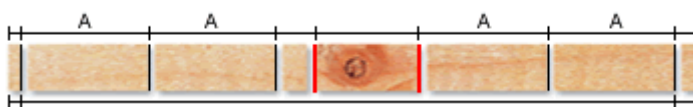


- Mémoire retenant jusqu'à 10 réglages de coupe (uniquement pour le mode de coupe séquentiel)

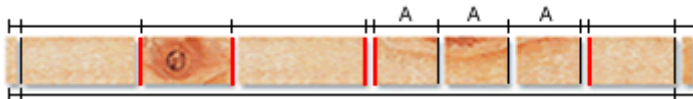
■ Marquage des lignes de coupe grâce à la calibreuse double-face



■ Mode de marquage de ligne de coupe et mode de coupe fixe en longueur

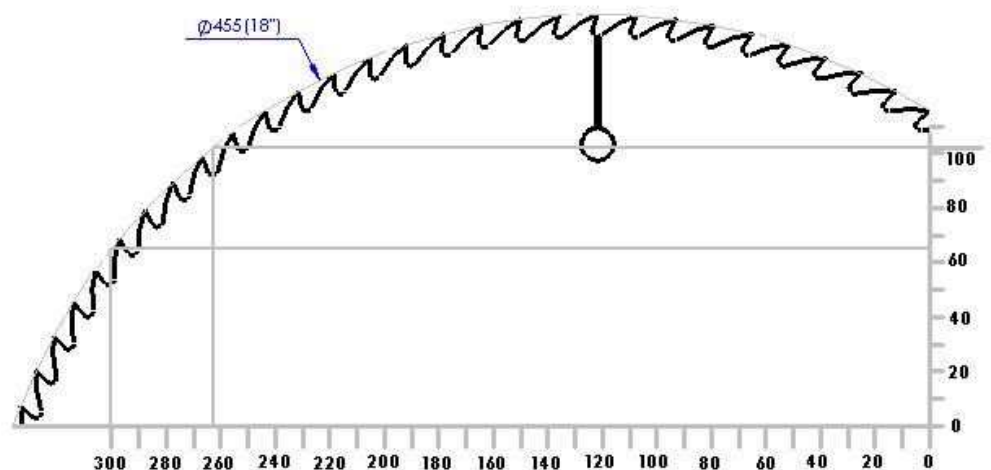


■ Combinaison de marquage de ligne de coupe et de coupe fixe en longueur.



- Une seule ligne de détection pour le marquage de ligne de coupe.
Double ligne de détection pour la coupe fixe en longueur.

DIAGRAMME TAILLE DE COUPE



■ **DONNEES TECHNIQUES :**

Modèle	CFS-300A
➤ Moteur de la scie	10 CV
➤ Moteur d'entraînement	3.5 Kw
➤ Vitesse d'arbre de la scie (50Hz)	3 300tr/min
➤ Vitesse d'arbre de la scie (60Hz)	3 200tr/min
➤ Moteur de la plaque de poussée	1 kw (2 kw sur demande)
➤ Vitesse d'entraînement	variable jusqu'à 60m/min
➤ Diamètre de la scie circulaire	Ø 455mm
➤ Diamètre de l'arbre de scie	30mm
➤ Taille de coupe mini	300 x 30 x 10mm (L x l x h)
➤ Précision du positionnement de la plaque	± 0,2mm
➤ Choix de longueur de bois	Jusqu'à 6 m
➤ Hauteur de la table	960mm
➤ Pression nécessaire	5-6 kg/cm ²
➤ Aspiration	2 bouches Ø 100mm
➤ Poids de la machine	300 kgs
➤ Dimensions	935 x 910 x 1250mm

Tension de service 380V/50Hz

Autre voltage en option

Autres configurations et capacités en option

CONFIGURATION EN SPECIAL SUIVANT VOTRE DEMANDE



N'HESITEZ PAS A NOUS CONSULTER !