

MRS-340M DELIGNEUSE A SCIE MOBILE



*Une ligne d'une rare
excellence, une
conception de qualité
et une haute
performance de
productivité.*

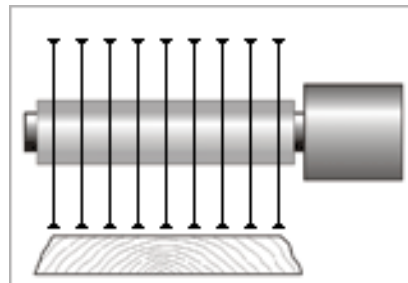
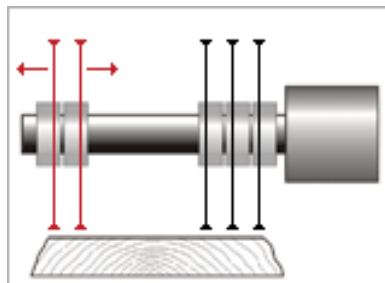
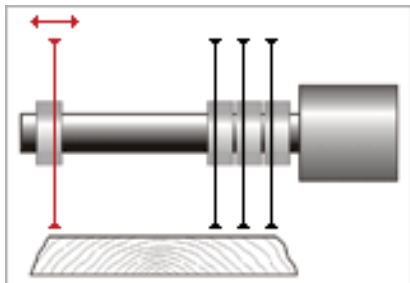
La déligneuse à scie mobile PRIMO augmente considérablement votre productivité. Conçue pour une haute précision et une utilisation simplifiée, ce nouveau système de scie mobile réunit de nombreux équipements d'exception.

Des équipements robustes, une utilisation simplifiée Pour une productivité optimale.

- Contrôle par **micro-ordinateur et écran tactile** pour un maximum d'aisance.
- Commande de positionnement supplémentaire par **pédale ou joystick** pour un meilleur contrôle des mouvements de la lame.
- Deux configurations de sciage au choix :
Combinaison de **lames mobiles et fixes** ou toutes lames fixes.
- **Puissant moteur de sciage** de 50 CV ou 60 CV pour une coupe rapide des bois épais.
- Vitesse d'alimentation variable contrôlée par un **variateur électrique haute fréquence**.
- La combinaison des rouleaux presseurs supérieurs entraînés et des rouleaux de table garantit une **stabilité exceptionnelle** et augmentent la sécurité lors de la coupe.
- Système de laser supplémentaire assurant une **précision optimale** lors de la coupe tout en réduisant les déchets de bois.

- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – *Arbre de sciage*

- Possibilité d'équiper la machine en lame de **scie fixes et/ou mobiles**.



- **Système « GLIDE LOCK »**

Arbre de sciage à rainure pour déplacement des lames mobiles montées sur roulements. Ce système assure un déplacement sans à-coup et précis des lames mobiles.

- **Arbre à serrage hydraulique (option)**

Le blocage des lames en position s'effectue par blocage hydraulique, pour un réglage rapide de la machine.

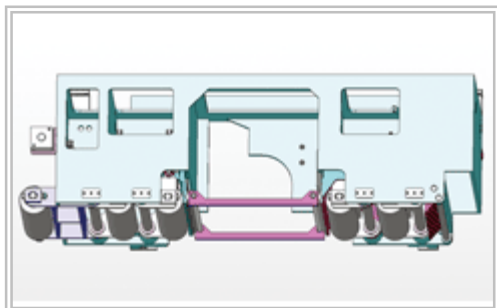


UNE SCIE MULTIPLE PERFORMANTE

- L'arbre de sciage est alimenté par un moteur de 50 CV (60 CV en option) pour une meilleure puissance de découpe. Adapté aux scies de diamètre 305mm et 350mm, il est possible d'y installer des bagues de 10 à 25mm d'épaisseur.

-CARACTERISTIQUES TECHNIQUES –

Entraînement et guidage



MANTIEN PARFAIT DU BOIS

- La combinaison des rouleaux presseurs supérieurs entraînés et des rouleaux de table garantit une stabilité exceptionnelle.
- Chaque rouleau d'entrée et de sortie est équipé de deux ressorts.

SYSTEME ANTI RECOL

- La fin de la table d'entrée de la machine est équipée d'un système anti recul à trois rangées pour plus de sécurité.

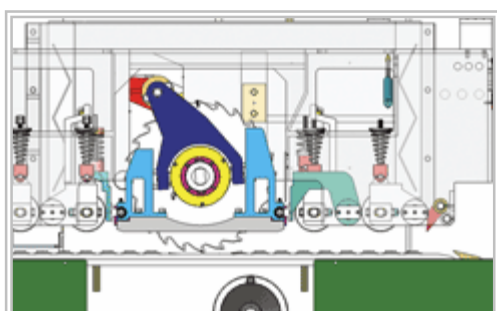


ROULEAUX DE SORTIE MACHINE

- Les rouleaux supplémentaires motorisés de sortie assurent une bonne sortie des bois peu épais ou humides.

AFFICHEURS DE PRESSION DES ROULEAUX PRESSEURS (option)

- La pression d'air de chaque rouleau peut être réglée indépendamment depuis les pressostats situés en façade de la machine. Les manomètres vous permettent de contrôler leur niveau.



SYSTEME BOIS COURTS (option)

- Une plaque de maintien installée sur le support de lame pour les pièces courtes à travailler, assure une précision de coupe optimale en sortie.

-CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – *Equipements*

AUTOLUBRIFICATION DE LA CHAÎNE

- Assure en permanence le graissage entre la chaîne et les rails.
En cas de niveau insuffisant dans le réservoir, la chaîne s'arrête automatiquement.



VARIATEUR DE VITESSE DE FREQUENCE

- La vitesse d'entrée est variable de 5 à 40 mètres/minute avec un entraînement par variateur électrique haute performance.
- La vitesse est facilement ajustable depuis le pupitre de commandes.

REPLACEMENT PLUS FACILE DES MAILLONS DE CHAÎNE (en option)

- La conception spéciale de la structure de son guide chaîne permet un remplacement facile d'un maillon.



SYSTEME DE SECURITE

- Arrêt d'urgence supplémentaire installé en sortie de la machine.
- Si le capôt arrière est ouvert, l'alimentation de la machine est automatiquement coupée.

SYSTEME LASER

- Le système laser permet de visualiser la position des lames, pour un réglage plus facile et plus rapide. Il optimise votre production en réduisant au maximum vos déchets de sciage.



GUIDE ELECTRIQUE D'ENTREE

- Déplacement 20mm/sec par Servo moteur pour plus de rapidité et de précision.
Mise en mémoire de 5 réglages de coupe.

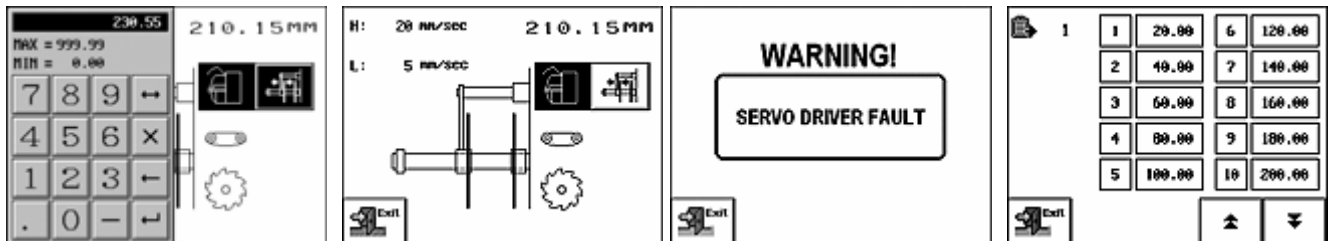
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES –

Pupitre de commandes



PUPITRE AVEC ECRAN TACTILE DE CONTROLE

- Le contrôle et les réglages de la machine s'effectuent depuis l'écran tactile par micro processeur spécialement conçu pour une grande simplicité d'opération.
- Possibilité de sauvegarder 10 réglages de coupe (chaque réglage contenant 10 dimensions de coupes possibles).
- Menus simplifiés pour une utilisation en mode manu, auto, réglages dimensions de coupe et paramètres.
- Affichage des alarmes sur l'écran.
- La lame mobile se déplace par Servo moteur, assurant rapidité et précision dans les déplacements.



COMMANDES DE DEPLACEMENT DES LAMES

Au choix :

- Selon vos besoins, les lames mobiles peuvent être contrôlées depuis une commande au pied ou un joystick.
- Ces commandes vous permettent de déplacer les lames en manuel ou d'accéder aux programmes de sciage préalablement sauvegardés.
- La position des lames mobiles est affichée à l'écran.



MRS 340M - DONNEES TECHNIQUES

→ Epaisseur max. de coupe (lame Ø350mm)	100mm pour la scie mobile
	110mm pour la scie fixe
→ Epaisseur max. de coupe (lame Ø305mm)	75mm pour la scie mobile
	85mm pour la scie fixe
→ Largeur de coupe max.	340mm max
→ Largeur de pièces max (option)	650mm (col de cygne)
→ Longueur de pièces min	550mm
	400mm (avec système bois courts en option)
→ Diamètre de la lame de scie	Ø 305mm mini
	Ø 350mm max.
→ Alésage de la lame de scie	Ø 90mm
→ Diamètre de l'arbre de scie	Ø 70mm
→ Vitesse de rotation arbre de sciage	3 800 tr/min
→ Moteur montée/descente rouleaux presseurs	0.5HP
→ Moteur de sciage	50HP
	60HP (option)
→ Moteur entraînement	3HP
→ Vitesse d'entraînement	Variable de 5 à 40 m/min
→ Bouches aspiration	Ø200 x 2
	Ø100 x 1
→ Hauteur de la table	900mm
→ Poids	2200 kg
→ Dimensions	2240x1480x1910

